



# agregaty skraplające

Inwerterowe agregaty skraplające wyposażone są w moduł sterujący, umożliwiający podłączenie uniwersalnej jednostki zewnętrznej do wymiennika freonowego w centrali wentylacyjnej.

Takie rozwiązanie umożliwia sterowanie wydajnością agregatu skraplającego za pomocą sygnału 0-10V, wysłanego z automatyki centrali wentylacyjnej. Możliwa jest praca zarówno w trybie chłodzenia, jak i grzania. Agregaty posiadają wbudowane zawory rozprężne, dzięki czemu nie jest potrzebna dodatkowa armatura chłodnicza. Agregaty skraplające Kaisai mogą być stosowane tylko z centralami wyposażonymi w zabezpieczenia, wynikające z właściwości palnych czynnika R32.





## Specyfikacja techniczna

MODEL			KOX230-12HFN32X	KOX330-18HFN32X	KOX430-24HFN32X
Wydajność średn. (min÷max)	chłodzenie	kW	3,5(0,8÷4,1)	5,3(2,7÷5,9)	7,0(3,2÷7,8)
	grzanie	kW	3,8(0,5÷4,3)	5,6(2,4÷6,3)	7,6(2,7÷8,3)
Klasa energetyczna	chł./grz.		A++/A+	A++/A+	A++/A+
SEER	średni	W/W	6,6	6,2	6,1
SCOP	średni	W/W	4,1	4,0	4,0
Pobór mocy elektr. średn. (min÷max)	chłodzenie	W	1010(168÷1434)	1450(670÷2027)	2300(747÷2930)
	grzanie	W	1019(124÷1376)	1500(540÷1640)	2050(650÷2850)
Prąd pracy średn. (min÷max)	chłodzenie	A	4,4(1,3÷6,3)	6,0(3,2÷9,0)	10,5(3,9÷13,1)
	grzanie	A	4,7(1,0÷6,1)	6,6(2,7÷7,3)	9,5(3,5÷12,7)
Przepływ powietrza		m <sup>3</sup> /h	2100	2200	3500
Temperatura pracy	chłodzenie/grzanie	°C	-15÷50/-15÷24	-15÷50/-15÷24	-15÷50/-15÷24
Poziom ciśn. akust.		dB(A)	53,6	56	60
Wymiary netto s/w/g		mm	765/555/303	805/554/330	890/673/342
Wymiary transportowe s/w/g		mm	887/610/337	915/615/370	995/740/398
Waga netto		kg	26,6	26,6	43,9
Waga transportowa		kg	29,0	29,0	46,9
Średnica rur ciecz/gaz		mm	6,35/9,52	6,35/12,7	9,52/15,9
Maksymalna długość instalacji		m	25	30	50
Maksymalna różnica poziomów		m	10	20	25
Zasilanie		V/Hz/Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
Zabezpieczenie		A	16	16	20
Przewody zasilające		il. żył x mm <sup>2</sup>	3x2,5	3x2,5	3x2,5
Przewody sterujące			4x1,5	4x1,5	4x1,5
Fabryczna il. czynnika	do 5 mb	kg	0,72	1,15	1,5
Dodatkowa il. czynnika	pow. 5 mb	g/m	12	12	24

Specyfikacja **techniczna**

MODEL	KOD30U-36HFJ32X KOD30U-36HFN32X KOE30U-48HFN32X KOE30U-55HFN32X					
Wydajność średn. (min÷max)	chłodzenie	kW	10,6(2,7÷11,4)	10,6(2,7÷11,8)	14,1(3,5÷15,2)	15,8(4,1÷16,7)
	grzanie	kW	11,7(2,8÷12,8)	11,7(2,8÷12,8)	16,1(4,1÷17,0)	18,2(4,4÷19,6)
Klasa energetyczna	chl./grz.		A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
SEER	średni	W/W	6,2	6,4	6,1	6,1
SCOP	średni	W/W	4,0	4,1	4,0	4,0
Pobór mocy elektr. średn. (min÷max)	chłodzenie	W	3900(900÷4250)	40000(890÷4300)	5000(900÷5950)	5650(1100÷6650)
	grzanie	W	3350(800÷3950)	3350(780÷3950)	5100(1000÷6050)	6050(1050÷7100)
Prąd pracy średn. (min÷max)	chłodzenie	A	17,0(4,2÷19,0)	6,3(1,4÷6,8)	8,8(1,9÷10,3)	9,7(3,2÷11,5)
	grzanie	A	15,0(3,5÷17,5)	5,4(1,3÷6,2)	8,9(2,1÷10,5)	10,5(2,2÷12,0)
Przepływ powietrza		m³/h	4000	4000	7500	7500
Temperatura pracy	chłodzenie	°C	-15+50/-15+24	-15+50/-15+24	-15+50/-15+24	-15+50/-15+24
Poziom ciśn. akust.		dB(A)	63	63	63,5	64
Wymiary netto s/w/g		mm	946/810/410	946/810/410	952/1333/415	952/1333/415
Wymiary transportowe s/w/g		mm	1090/885/500	1090/885/500	1095/1480/495	1095/1480/495
Waga netto		kg	66,9	80,5	103,7	107,0
Waga transportowa		kg	71,5	85,0	118,3	121,2
Średnica rur ciecz/gaz		mm	9,52/15,9	9,52/15,9	9,52/15,9	9,52/15,9
Maksymalna długość instalacji		m	75	75	75	75
Maksymalna różnica poziomów		m	30	30	30	30
Zasilanie		V/Hz/Ph	220-240/50/1	380-420/50/3	380-420/50/3	380-420/50/3
Zabezpieczenie		A	25	16	16	16
Przewody zasilające	il. żył x mm²		3x4,0	5x2,5	5x2,5	5x2,5
Przewody sterujące			4x1,5	4x1,5	4x1,5	4x1,5
Fabryczna il. czynnika	do 5 mb	kg	2,4	2,4	2,9	3,0
Dodatkowa il. czynnika	pow. 5 mb	g/m	24	24	24	24

Rodzaje agregatów i **sterowniki**

KOX230-12HFN32X  
KOX330-18HFN32X  
KOX430-24HFN32X  
KOD30U-36HFJ32X  
KOD30U-36HFN32X



KOE30U 48 | 55 HFN32X



Moduł sterujący  
KMS-8142